

# 临沂福友金属制品有限公司年产 7000t 钢管项目

## 竣工环境保护验收工作组意见

2018 年 1 月 28 日，建设单位临沂福友金属制品有限公司组织了“年产 7000t 钢管项目”竣工环境保护验收会。参加验收会的有（验收监测单位）山东中衡环境检测有限公司、（环保设备商）山东省顺顺环保科技有限公司和特邀的 3 名专家。验收会成立了项目竣工环境保护验收工作组（名单附后），听取了建设单位关于项目环保执行情况的介绍，现场检查了项目及环保设施的建设、运行情况，审阅并核实了有关资料。经认真讨论，形成验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

临沂福友金属制品有限公司年产 7000t 钢管项目，厂址位于临沂市河东区凤凰岭街道办事处西许庄村西南 540 米处，项目占地面积 6160m<sup>2</sup>，绿化面积 300m<sup>2</sup>，项目实际总投资 120 万元，其中实际环保投资 27 万元。主要建设内容包括生产车间、宿舍、办公室、仓库等。本项目于 2014 年 3 月开工建设，2015 年 8 月竣工，2015 年 9 月投入调试运行。

#### （二）建设过程及环保审批情况

本项目于 2017 年 9 月委托济南博瑞达环保科技有限公司编制了《年产 7000t 钢管项目环境影响报告表》；临沂市环境保护局河东分局于 2017 年 11 月 1 日予以批复，批复文号为临环东审[2017]138 号。本项目因需要配套建设的环境保护设施未经验收，主体工程投入生产，由临沂市环境保护局河东分局于 2017 年 9 月 22 日进行行政处罚。

#### （三）投资情况

本项目实际总投资 120 万元，实际环保投资 27 万元，占总投资的 22.5%。概算总投资 120 万元，概算环保投资 12 万元，占总投资的 10%。

#### （四）、验收范围

本次验收范围仅包含用于加工生产钢管的生产车间一座（内设 5 条钢管生产线），配套办公室、仓库、宿舍等辅助工程，供水、供电等公用工程，相应废气处理设备、废水处理设施等环保工程等。

### 二、工程变动情况

经验收调查报告调查分析，结合现场实际检查，本项目原建设 6 条生产线，现拆除 1 条，仅剩 5 条生产线；且废气治理设施由焊烟净化器改为脉冲除尘器，废气处理效果提高；不属重大变更。其余项目性质、建设地点、生产工艺、废水及固废等配套建设的环境保护设施均未发生重大变更。

### 三、环境保护设施落实情况

#### (1) 废水

本项目废水主要为职工生活污水。

项目绿化用水一部分渗入地下，一部分自然蒸发，无废水产生。

项目冷却用水经沉淀池沉淀后循环使用，定期补充，不外排。

项目职工生活污水经厂区化粪池处理后外运堆肥，不外排。

#### (二) 废气

本项目废气主要为钢管焊接过程中产生的焊接烟尘及刮刀、锯切、切割、磨头、冲孔等工序产生的少量粉尘，均为无组织排放。

本项目设 5 条钢管生产线，共设 5 台脉冲布袋除尘器，焊接烟尘经 5 台脉冲布袋除尘器处理后通过车间安装排气扇、加强车间通风等措施，无组织排入周围大气。

刮刀、锯切、切割、磨头、冲孔等工序产生的少量粉尘均为铁颗粒物，经自然沉降后通过车间安装排气扇、加强车间通风等措施，无组织排入周围大气。

#### (三) 噪声

本项目噪声主要是高频焊接机组、飞锯机、切管机、磨管机、锯床、冲床、风机、水泵等设备运转过程中产生的机械噪声。通过选用低噪音设备，合理布置噪声源位置，车间密闭，根据噪声产生的位置和特点分别采取基础减振、隔声等措施降噪。

#### (四) 固体废物

本项目生产过程中产生的固体废物主要包括刮刀、锯切、冲孔等工序产生的下脚料，焊接工序产生的废焊接磁棒，废切削液、废润滑油，废油桶及职工生活垃圾。

下脚料、废焊接磁棒集后外卖；废切削液、废润滑油、废油桶收集后在厂区危废库暂存，暂存至一定数量需委托有资质的单位进行处置；职工生活垃圾统一收集后由当地环卫部门定期清运处理。

#### (五) 其他环境保护设施

##### 1、厂区防渗情况

本项目防渗区域主要为危险废物暂存库、沉淀水池及化粪池。公司对危险废物暂存库、沉淀水池及化粪池等进行了防渗处理。

## 2、应急设施及物资

公司储备了灭火器、防火栓等应急处置物资。

## 3、卫生防护距离

项目设置 50 米卫生防护距离。经现场核查，项目 50m 卫生防护距离范围内无居民区、医院、学校等环境敏感目标。距本项目最近的敏感目标为前涝墩村，位于本项目西南 380 米处，满足本项目卫生防护距离的要求。

## 4、企业自行监测

企业未安装在线监测设备。

## 5、其他

公司设有环保设施管理、检查及维护人员，定期对各环保设施进行检查、维护，现场核查在用的各类环保设施均处于正常运行状态。

# 四、环境保护设施调试效果

## (1) 废水

本项目废水主要为职工生活污水。

项目绿化用水一部分渗入地下，一部分自然蒸发，无废水产生。

项目冷却用水经沉淀池沉淀后循环使用，定期补充，不外排。

职工生活污水经厂区化粪池处理后外运堆肥，不外排。

## (2) 废气

验收监测期间，临沂福友金属制品有限公司厂界无组织废气排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值的要求。

## (3) 厂界噪声

根据厂界噪声监测结果可知，本项目采取的噪声治理设施的降噪效果能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准要求。

## (4) 固体废物

本项目固体废物的贮存及处置满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及其修改单标准要求，危险废物满足《危险废物贮存污染控制标准》及其修改单的要求。

## 五、工程建设对环境的影响

本项目污染物均达标排放，对周围环境质量影响较小。

## 六、验收结论

临沂福友金属制品有限公司在“年产 7000t 钢管项目”实施过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，建立了相应的环保管理制度及应急预案，污染物排放达到国家相关排放标准，符合环境法律法规和环评批复要求，验收合格。

## 七、整改要求和建议

- 1、对循环水沉淀池进行整改，规范循环水管线，并做好防渗，沉淀水池顶部使用便于观察池内情况的盖板，不要密闭。
- 2、对循环水沉淀池内的沉淀物要及时清理，规范处置，避免出现沉淀物过多、循环水外溢的情况。

验收工作组

2018 年 1 月 28 日